(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: 87420038.9

(51) Int. Cl.3: B 05 C 17/00

(22) Date de dépôt: 10.02.87

30 Priorité: 17.02.86 FR 8602285

(43) Date de publication de la demande: 02.09.87 Bulletin 87/36

(84) Etats contractants désignés: CH DE GB IT LI NL SE

(71) Demandeur: APPLICATION DES GAZ 173, rue de Bercy

F-75012 Paris(FR)

(72) Inventeur: Girardin, Pascal Les Aravons F-69510 Thurins(FR)

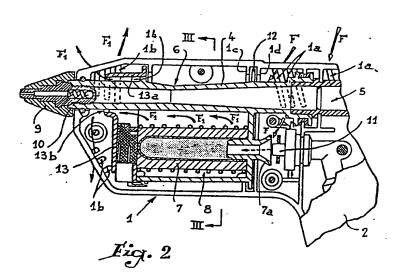
(72) Inventeur: Sivignon, Pierre 27 rue Domer F-69007 Lyon(FR)

(74) Mandataire: Laurent, Michel et al, 20 rue Louis Chirpaz Boite Postale 32 F-69130 Lyon-Ecully(FR)

Appareil à brûleur à gaz pour l'application d'un adhésif thermofusible.

5) Son boitier (1) comporte deux compartiments adjacents, est disposée l'entrée (7a) du brûleur (7), et un second comrelativement étanches entre eux, à savoir un premier compartiment situé à l'arrière, en communication avec des ouies

partiment contenant la majeure partie du conduit de fusion (4) et le reste du brûleur (7), en communication avec des (1a) d'introduction d'air primaire ou comburant, dans lequel ouies d'évacuation (1b) des fumées de combustion.



La présente invention concerne les appareils d'application d'un adhésif thermofusible, que les utilisateurs désignent couramment sous le nom de "pistolets à colle".

5

10

Depuis de nombreuses années, il est connu, pour différents appareils portatifs à usage domestique ou professionnel, mettant en oeuvre des moyens de chauffage électrique, par exemple une résistance, de substituer à ces derniers un brûleur, un réservoir contenant le combustible étant par ailleurs intégré dans l'appareil. On obtient ainsi des appareils autonomes, c'est-à-dire sans fil d'alimentation à partir d'une source d'énergie électrique.

15

20

25

Ainsi, selon le document US-A-2 997 869, on a proposé un fer à souder avec brûleur, et plus précisément avec un brûleur catalytique, comprenant :

- un boitier formant poignée de préhension, contenant un réservoir de méthanol ;
 - un moyen catalytique de chauffage et de vaporisation du méthanol ;
 - un brûleur catalytique du méthanol vaporisé, comprenant une chambre de combustion au contact d'un catalyseur approprié;
 - un corps métallique, formant la panne du fer à souder, disposé au centre et dans l'axe de la chambre de combustion, captant la chaleur de combustion.
- De fait, les brûleurs catalytiques apparaissent bien adaptés à une mise en oeuvre dans des appareils portatifs nécessitant une source calorifique, d'une part en raison de la température de combustion développée par ce type de brûleurs, bien inférieure à celle des brûleurs à flamme nue, y compris des brûleurs radiants, et

d'autre part en raison de leur capacité à bien rayonner la chaleur produite, par rapport aux autres modes de transmission de la chaleur (convection en particulier).

C'est pourquoi les brûleurs catalytiques ont reçu toutes sortes de configurations, y compris tubulaires, pour être utilisés de manière appropriée dans différentes applications comme celles illustrées dans les documents FR-A-1 228 443 et FR-A-1 095 865.

10

S'agissant des pistolets à colle, on sait que, dans leur version électrique, ils comportent de manière générale:

- un boitier avec poignée de préhension, présentant
 à l'arrière un orifice pour l'alimentation des bâtonnets d'adhésif solide;
 - une buse pour la distribution de l'adhésif fondu, disposée à l'avant du boitier;
- et un ensemble monobloc métallique rassemblant d'une part un conduit de fusion des bâtonnets, lequel est disposé au moins en partie à l'intérieur du boitier, et communique à une extrémité avec la buse de distribution, et d'autre part un corps de chauffe creux et borgne, situé sous le conduit de fusion parallèlement à lui, et dans lequel est logée une résistance électrique.

Dans différents documents, par exemple DE-A-2 118
253, GB-A-2 156 440, on a proposé de substituer un brûleur à la résistance électrique, en particulier un brûleur catalytique, afin de rendre ces pistolets à colle
complètement autonomes, à la condition d'intégrer un réservoir de gaz combustible liquéfié dans l'appareil, par
exemple dans la poignée. Ainsi, selon les documents
DE-A-2 732 365, EP-A-0123 255, un brûleur catalytique
est disposé autour du conduit de chauffe.

Les pistolets à colle, avec brûleur catalytique à gaz, proposés par l'art antérieur, n'apparaissent pas satisfaisants dans la pratique, ce qui en particulier les rend impropres à une utilisation quotidienne par des professionnels ou utilisateurs avertis. Et l'objet de l'invention est d'améliorer ce type d'appareil, au point d'en faire un produit ayant un fonctionnement fiable et performant.

Selon l'invention, le boitier comporte deux compartiments adjacents, relativement étanches entre eux, à
savoir un premier compartiment situé à l'arrière, en
communication avec des ouies d'introduction d'air primaire ou comburant, dans lequel est disposée l'entrée du
brûleur, et un second compartiment contenant la majorité
du conduit de fusion et le reste du brûleur, en communication avec des ouies d'évacuation des fumées de combustion.

Cette caractéristique technique permet de séparer le trajet de l'air entrant de celui des fumées de combustion, et en particulier d'éviter tout mélange de l'air comburant avec les gaz ou fumées de combustion au sein de l'appareil, c'est-à-dire à l'intérieur du boitier. Ce résultat est essentiel, lorsqu'on sait qu'un pistolet à colle est utilisé dans toutes les positions, y compris buse en bas; position dans laquelle les fumées de combustion remontent inévitablement vers le haut, donc vers l'entrée de l'air comburant.

30

35

5

Préférentiellement, un déflecteur des fumées de combustion est situé à l'avant du conduit de fusion et de la chambre de combustion pour mettre en communication, d'un côté une extrémité ouverte de ladite chambre opposée à l'entrée du brûleur, et de l'autre côté une

zone annulaire située autour du conduit de fusion au voisinage, de la buse de distribution, une ouverture de sortie des fumées de combustion étant ménagée dans le déflecteur au niveau de ladite zone annulaire.

5

10

15

De cette manière, les fumées de combustion réchauffent la partie avant du conduit de chauffe, adjacente à
la buse, mais aussi cette dernière. Ceci permet en fonctionnement d'éviter tout refroidissement de la colle,
augmentant sa viscosité, entre la partie du corps de
chauffe en vis-à-vis du brûleur, et la buse, et donc de
ne pas entraver le fonctionnement de cette dernière. Par
ailleurs, lors du démarrage du pistolet à colle, ou
d'une remise en fonctionnement, par exemple sous l'effet
d'une régulation, la partie avant du conduit de fusion
et la buse sont immédiatement réchauffées sans attendre
l'apport de calories en provenance du reste du conduit
de fusion ou de la collé fondue.

- Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer :
- la figure l'est une vue en élévation d'un appa-25 reil établi conformément à l'invention ;
 - la figure 2 en est une coupe longitudinale à plus grande échelle ;
 - la figure 3 est une coupe suivant III-III (fig.2)
- On a illustré en figure l'un appareil d'application d'un adhésif thermofusible comprenant essentiellement un boitier (1) pourvu d'une poignée de préhension (2) et d'une contre-poignée (3) permettant l'avancement des bâtonnets de colle dans un conduit de fusion (4) (fig.2) à partir d'un orifice d'introduction (5). Le conduit de

fusion fait partie d'un ensemble monobloc (6) comprenant en outre un brûleur à gaz (7) réalisé préférablement sous la forme d'un brûleur catalytique, et disposé dans une chambre de combustion (8). Dans ces conditions, le brûleur (7) est en relation d'échange thermique avec le conduit de fusion (4) dont l'extrémité opposée à l'orifice (5) est pourvue d'une busé de distribution (9) comportant un clapet anti-retour (10).

Le boitier (1) comporte des ouies ou fentes (1a)
permettant l'entrée de l'air primaire ou comburant en
direction de l'injecteur (7a) du brûleur (7) situé
autour d'un gicleur (11) d'arrivée du qaz combustible.
Les flèches F montrent le trajet parcouru par l'air
comburant pour entrer dans le boitier (1) et atteindre
l'injecteur (7a).

L'ensemble monobloc (6) est pourvu, lègement en amont de l'injecteur (7a) par rapport à la direction d'entrée du gaz combustible dans le brûleur (7), d'une cloison séparatrice réalisée sous la forme d'un écran annulaire (12) réunissant de manière quasiment étanche ledit ensemble monobloc (6) et la face intérieure du boitier (1). Ainsi, cet écran annulaire (12) constitue dans ledit boitier deux compartiments adjacents relativement étanches entre eux. Le premier compartiment qui est situé en amont, c'est-à-dire en arrière du boitier à la buse (9), se trouve en communication rapport ouies d'introduction d'air primaire ou les avec comburant (la). Dans ce compartiment est disposé l'injecteur (7a) du brûleur. (7). Le second compartiment contenant la majorité du conduit de fusion et le brûleur (4), c'est-à-dire en fait la majeure partie de l'ensemble monobloc (6), se trouve en communication avec l'expar l'intermédiaire d'autres ouies (lb) térieur

20

25[.]

30

35

réalisées sous la forme de fentes traversant la paroi du boitier (1). On a illustré par les flèches Fl le parcours des gaz brûlés depuis le brûleur (7) jusqu'à l'extérieur.

5

10

15

Ainsi, lorsque le brûleur est en fonctionnement et que l'utilisateur du pistolet distribue de la colle avec le conduit de fusion (4) orienté verticalement, les fumées ou gaz de combustion ne peuvent remonter dans le premier compartiment du boitier, si bien que l'air comburant pur n'est pas vicié par les gaz de combustion. On observe que le montage de l'ensemble monobloc (6) est facilité par la présence de l'écran annulaire (12) qui se trouve retenu entre des nervures (lc),(ld) ménagées transversalement dans le boitier (1).

On notera que l'avant de l'ensemble monobloc (6) pourvu d'un écran déflecteur (13) réalisé sous la forme d'une coquille de récupération comportant une partie quasi cylindrique. (13a) entourant l'avant du con-20 duit (4), dont la partie située en direction de la buse (9) comporte une ouverture annulaire (13b) entourant le conduit (4) et restant libre. Le déflecteur (13) obture également l'orifice de sortie des gaz hors de la chambre de combustion (8), situé à l'opposé de l'injecteur (7a) 25 du brûleur (7), si bien que lesdits gaz brûlés sont obligés de lécher une zone annulaire (14) située autour du conduit de fusion (4) au voisinage de la buse (9), afin de réchauffer cette zoné située en un endroit où la liaison thermique entre le brûleur et ledit canal de 30 chauffe est considérablement diminuée.

Ce réchauffement du débouché du conduit de fusion (4) permet également celui de la buse (9), de telle sorte que le clapet (10) peut fonctionner en toute sécurité

Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne sortirait pas en remplaçant les détails d'exécution décrits par tous autres équivalents.

REVENDICATIONS

- 1/ Appareil pour l'application d'un adhésif thermofusible, comprenant :
- un boitier (1) avec poignée de préhension (2), présentant à l'arrière un orifice (5) pour l'alimentation de bâtonnets d'adhésif solide ;
 - et un ensemble monobloc métallique (6) formant :
 - . un conduit de fusion (4) pour les bâtonnets, disposé au moins en partie à l'intérieur du boitier (1), et communiquant à une extrémité avec la buse (9).
 - . un brûleur à gaz (7), allongé selon la direction du conduit de fusion, en relation d'échange thermique avec ce dernier, tandis qu'une buse de distribution de l'adhésif (9) est disposée à la sortie dudit conduit de fusion (4),
- caractérisé en ce que le boitier (1) comporte deux compartiments adjacents, relativement étanches entre eux, à savoir un premier compartiment situé à l'arrière, en communication avec des ouies (la) d'introduction d'air primaire ou comburant, dans lequel est disposée l'entrée (7a) du brûleur (7), et un second compartiment contenant la majeure partie du conduit de fusion (4) et le reste du brûleur (7), en communication avec des ouies d'évacuation (1b) des fumées de combustion.
- 2/ Appareil selon la revendication l, caractérisé 30 en ce que les deux compartiments sont constitués au moyen d'une cloison séparatrice (12) réalisée sous la forme d'un écran annulaire se dressant perpendiculairement à l'ensemble monobloc métallique (6) et dont la périphérie affecte la forme intérieure du boitier, ladite 35 cloison se situant au niveau de l'entrée (7a) de l'air

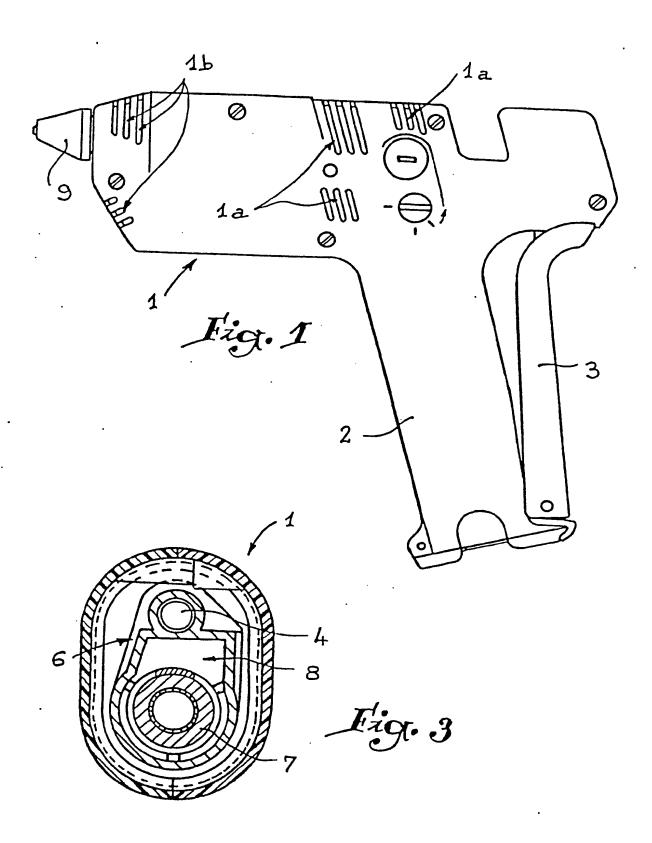
5

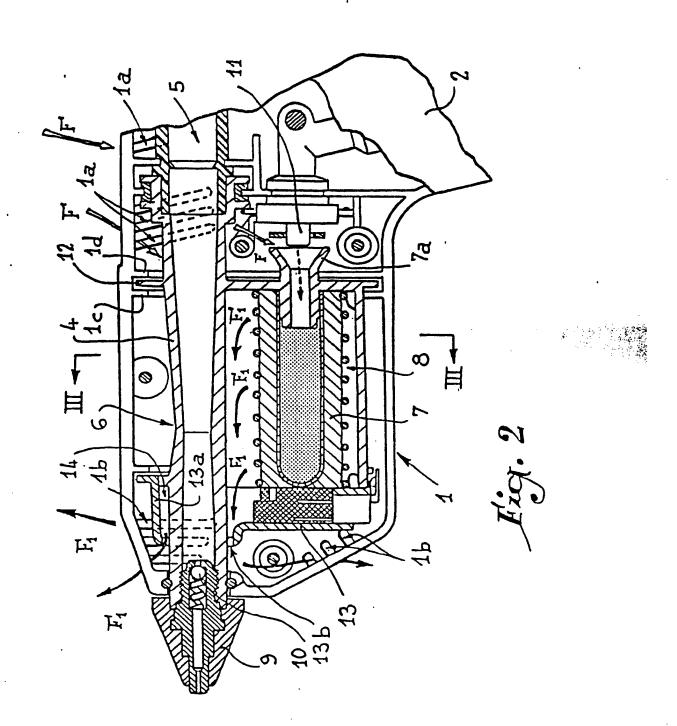
10

15

comburant dans le brûleur catalytique (7) ou en aval de celui-ci.

3/ Appareil suivant la revendication l, caractérisé en ce qu'un déflecteur (13) des fumées de combustion situé à l'avant du conduit de fusion (4) et de la chambre de combustion (8) met en communication, d'un côté une extrémité ouverte de ladite chambre, opposée à l'entrée du brûleur (7), et de l'autre côté une zone annulaire (14) située autour du conduit de fusion (4), au voisinage de la buse de distribution (9), au moins une ouverture de sortie (1b) des fumées de combustion étant ménagée dans le déflecteur au niveau de ladite zone annulaire.







RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la de marrie 5 5

EP 87 42 0038

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. CI.4)	
x	* Page 4, parag	(BEECHAM GROUNG (BEECHAM GROUNG (BEECHAM GROUNG (BEECHAM) GROUNG (BEECHAM) (BEOUNG (BEECHAM) GROUNG (BEECHAM) (BEOUNG (BEECHAM) GROUNG (BEECHAM) (BEOUNG (BEECHAM) GROUNG (BEECHAM) (BEOUNG (BEECHAM) (BEOUNG (BEECHAM)	5,	B 05 C	17/00
A	GB-A-2 118 253	(F. EICHENAUEF			
A,D	GB-A-2 156 440 HOLDINGS)	(LOCTITE			
				DOMAINES TE RECHERCHE	
				B 05 C	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		• • •			
Le p	résent rapport de recherche a été é	tabli pour toutes les revendication	2		
	Lieu de la recherche Date d'achèvement de la recherche				
	LA HAYE	27-04-1987		Examinateur ITT L.P.	
Y : part autr	CATEGORIE DES DOCUMEN iculièrement pertinent à lui set iculièrement pertinent en com e document de la même catégore-plan technologique	TS CITES T: the E: doc date binaison avec un D: cité	prie ou principe à la ba ument de brevet antéri de dépôt ou après cet dans la demande pour d'autres raisons	se de l'invention	à la

OEB Form 1503 03 82

This Page Blank (uspto)